



Stow realisierte eine Verschiebeanlage mit sechs Zeilen und Platz für 780 Paletten. Die Anlage ist beidseitig bedienbar und dient sowohl als Pufferlager, sowohl für Wareneingang als auch Warenausgang.

■ Jetzt können wir endlich unsere Waren höchst effizient im Materialfluss lagern, sind aber gleichzeitig so flexibel, dass wir jederzeit auf einzelne Paletten zugreifen können.

Wolfgang Sieger, Head of Logistics & SAP-Application Management bei ZKW

■ ZKW

Flexible Lagerlösung

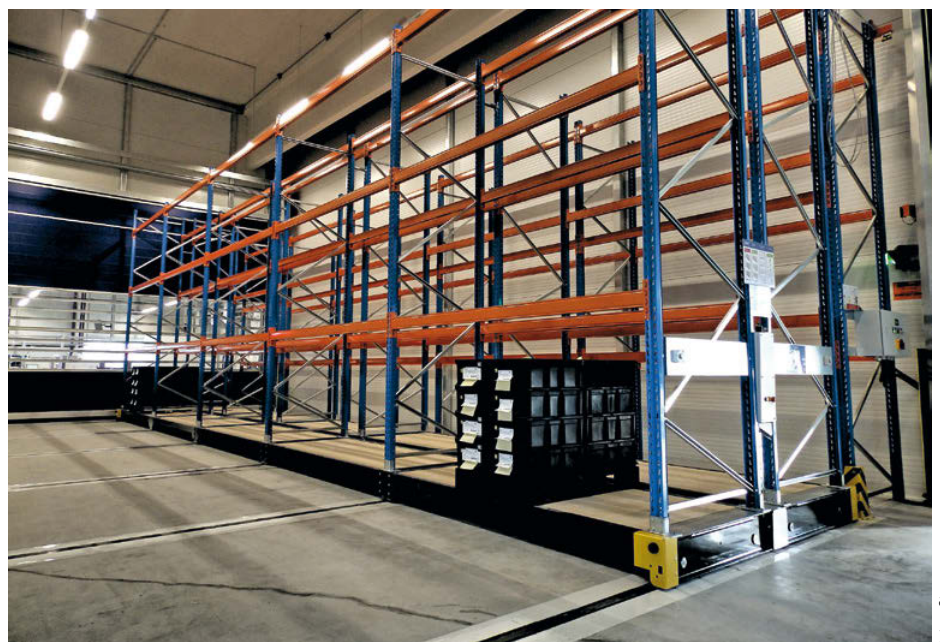
Eine neue Regalanlage von Stow sorgt bei ZKW in Wiener Neustadt für mehr Platz und Effizienz.

ZKW, der österreichische Spezialist für Automobil-Beleuchtungssysteme rüstet sein Lager im Elektronik-Kompetenzzentrum in Wiener Neustadt mit einer hochmodernen Verschieberegalanlage aus. Damit schafft das Unternehmen Platz für die Produkte der neuen vollautomatischen Fertigungslinien von Elektronikmodulen für Voll-LED-Scheinwerfer. Bei der Realisierung setzt das Unternehmen auf die Produkte von Stow. Künftig werden hier Komponenten und Rohstoffe angeliefert und gehen von dort aus direkt in die Fertigung. An der gegenüberliegenden Seite kommen die fertigen Elektronikkomponenten aus der Produktion und werden für den Versand bereitgestellt. Die Anlage wurde bereits an ZKW übergeben und in Vollbetrieb genommen.

Wolfgang Sieger, Head of Logistics & SAP-Application Management bei ZKW, beschreibt die Vorteile: „Jetzt können wir endlich unsere Waren höchst effizient im Materialfluss lagern, sind aber gleichzeitig so flexibel, dass wir jederzeit auf einzelne Paletten zugreifen können.“ Das optimale Ausnutzen der Lagerfläche sowie die Möglichkeit, wenn nötig immer wieder auf einzelne Paletten zugreifen zu können, waren wesentliche Faktoren für die Entscheidung von ZKW. Gleichzeitig

muss die neue Regalanlage auch so flexibel ausgelegt sein, dass weitere Entwicklungsmöglichkeiten für die Zukunft nicht ausgeschlossen sind.

Dabei hat das Konzept der individuellen Maßanfertigung von Stow den international tätigen Lichtsysteme-Spezialisten von Anfang an überzeugt: „Von der Angebotsphase bis hin zur technischen Umsetzung fühlen wir uns von Stow hervorragend betreut“, lobt Sieger dieses Projekt. ■



Fotos: Stow

Über die Stow Group

Die Stow Group ist ein Spezialist für die Herstellung von hochwertigen Regalsystemen. Gegründet wurde das Unternehmen 1977 in Belgien und verfügt heute über eigene hochautomatisierte Produktionsstätten. Stow ist spezialisiert auf maßgeschneiderte und flexible Lagerlösungen für nahezu alle logistischen Aufgabenstellungen. Als Mitglied im Verbund der französischen Averys Group gehört Stow zu den größten Herstellern in Europa und stützt sich auf ein eigenes Vertriebsnetz in ganz Europa und Asien. ■