



ARMAZENAMENTO DINÂMICO DE PALETES

stow
one brand, one company

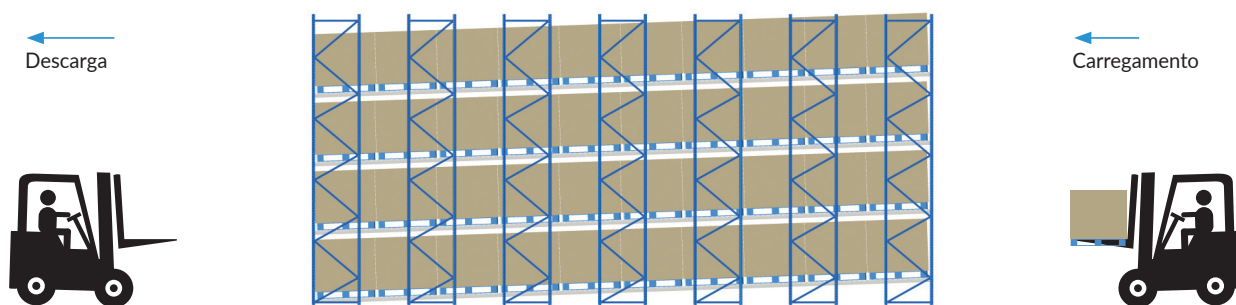


O sistema de armazenamento denso e ultradinâmico para artigos paletizados.

SISTEMA DE ARMAZENAMENTO DINÂMICO DE PALETES

o sistema de armazenamento dinâmico da stow oferece um armazenamento eficiente e ultradenso de artigos paletizados. Os caminhos de rolamentos podem ser incorporados nas estantes de paletes convencionais. A ampla gama de estruturas de estantes de paletes e de vigas está disponível para uma concepção ideal. As vigas são instaladas provocando uma queda de aproximadamente 4%. Os caminhos de rolamentos assentam nas vigas e são fixos utilizando grampos de vigas especiais.

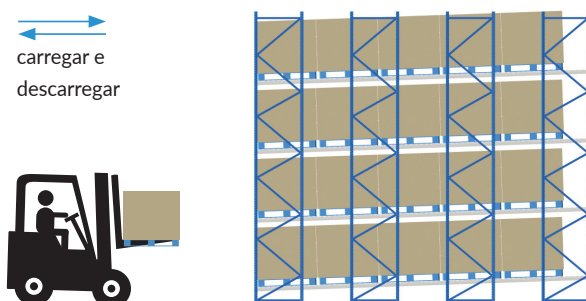
FIFO (PRIMEIRO A ENTRAR/PRIMEIRO A SAIR) SISTEMA DE ARMAZENAMENTO DINÂMICO



o sistema de armazenamento dinâmico da stow proporciona um armazenamento denso e ultradinâmico dos artigos paletizados utilizando a gravidade. Os artigos são inseridos na face de entrada e descem sob a força de gravidade. Na face de saída, as paletes podem ser removidas. Com este sistema, as paletes são armazenadas de acordo com o princípio "primeiro a entrar/primeiro a sair" (FIFO). Também é utilizado para evitar o transporte interno. Neste caso, as distâncias de condução dos empilhadores são reduzidas e o trânsito de ENTRADA e SAÍDA é separado.

LIFO (ÚLTIMO A ENTRAR/ PRIMEIRO A SAIR) SISTEMA DE ARMAZENAMENTO DINÂMICO

O sistema "pushback", também realizado com caminhos de rolamentos, proporciona um funcionamento "último a entrar/primeiro a sair" (LIFO). Neste caso, as paletes são carregadas e descarregadas do mesmo lado. O empilhador empurra as paletes para o seu local de armazenamento e regressam sob a força de gravidade





CRITÉRIOS DE CONCEÇÃO

AS PALETES/CONDIÇÕES AMBIENTAIS

- A forma, a direção de manuseamento e a qualidade das paletes são os fatores determinantes para o design do sistema de armazenamento dinâmico. Para alguns tipos de paletes, apenas podem ser aplicados caminhos rolamentos duplos.
- A proporção do peso máximo em relação ao peso mínimo é no máx. 3 para 1.
- Este tipo de estantes não é adequado para condições de piso molhado, utilização exterior, pó extremo, condições oleosas ou paletes em más condições.
- Para aplicações normais, são utilizados rolamentos de aço em branco; estão também opcionalmente disponíveis rolamentos galvanizados.

O DECLIVE E O ESPAÇAMENTO DOS ROLAMENTOS DE GRAVIDADE

O declive depende da forma e do material da paleta e do intervalo de peso das paletes a armazenar. De preferência deve ser verificado sob condições de teste, utilizando paletes fornecidas pelo cliente. O espaçamento dos rolos depende da qualidade das paletes, da direção de manuseamento e da carga como tal.

Os rolos de travão ao longo da faixa de rotação controlam a velocidade de uma paleta em deslocação. Um mecanismo separador de paletes dentro do trilho de rolamentos isola a primeira paleta para facilitar a remoção de paletes. Elevar a paleta irá libertar o separador, permitindo que a paleta seguinte se mova para a “posição de descarga”.

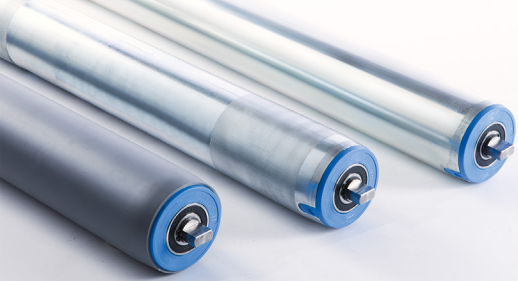
MAIS DO QUE UMA BOA IDEIA!

a stow pode efetuar testes documentados com qualquer tipo de paleta ou transportador nas suas instalações de teste. Os testes podem retirar qualquer dúvida ou incerteza com determinados transportadores para assegurar uma entrega garantida e um funcionamento livre de problemas.

(BENEFÍCIOS CLAROS PARA CADA APLICAÇÃO)

- › Em conformidade com as normas FEM e EN europeias de garantia de qualidade para ISO 9001.(BQA N.º 019 QMS)
- › O design assistido por computador assegura a melhor solução para cada aplicação, incluindo o cálculo estático

- › Todos os componentes foram testados de forma exaustiva em laboratórios especializados.
- › Produção totalmente automatizada para um padrão de alta qualidade e de uma forma rentável

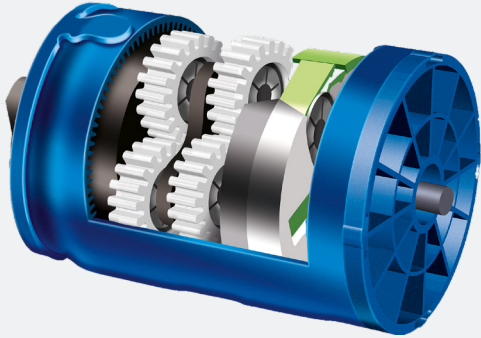


ROLOS DE TRAVÃO

Os rolos de travão controlam e garantem a velocidade de deslocação das paletes, assegurando um sistema de gravidade seguro.

- Diâmetro : 80 mm
- Peso máx. da paleta : 1400 kg
- Velocidade máx. da paleta : 0,3 m/s

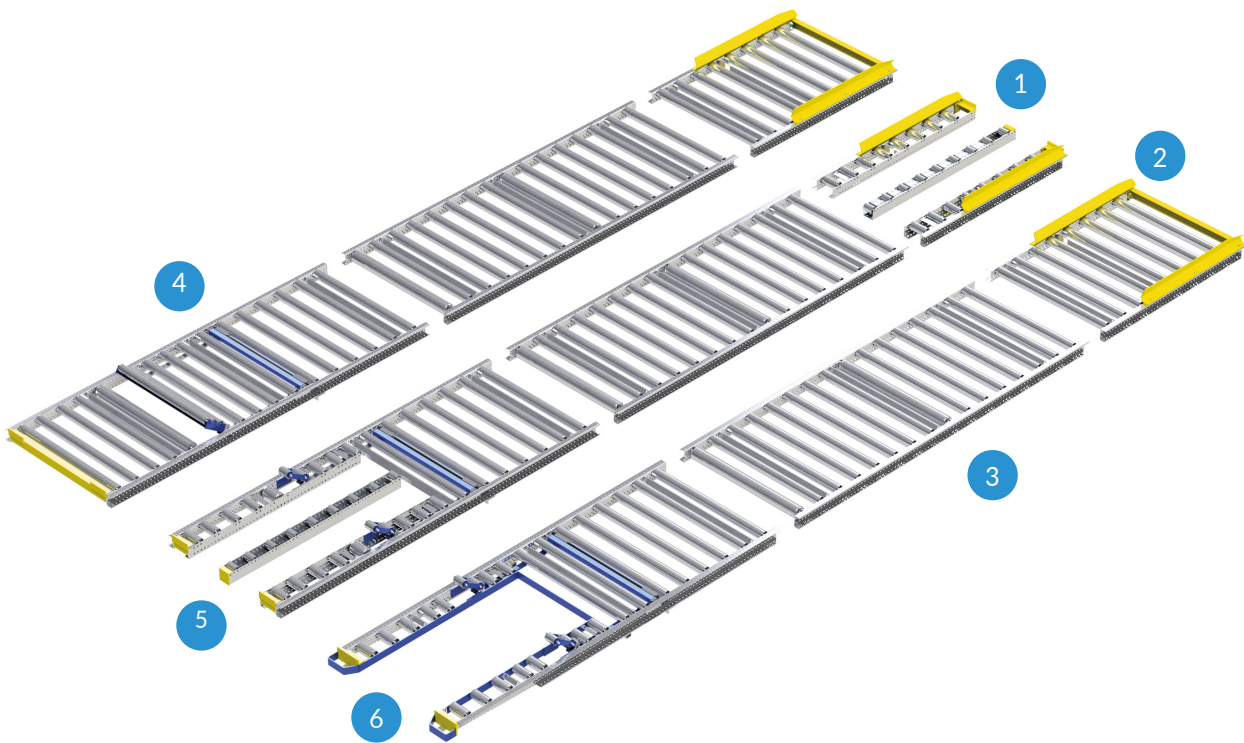
Os rolos de travão podem ser disponibilizados com o revestimento gummi no caso de serem armazenadas paletes de metal, para evitar que as paletes escorreguem sobre os rolos de travão.



CAMINHOS DE ROLOS E COMPONENTES

A forma, direção de manuseamento, peso e qualidade das paletes são os fatores determinantes para o design do sistema de armazenamento dinâmico. Para algumas paletes, apenas podem ser utilizados caminhos de rolos duplos (ou até triplo) (por exemplo, no manuseamento de paletes na sua face de 1200 mm para operações de picking). Os caminhos de rolos duplos também são utilizados nas secções de carga e descarga se os garfos do empilhador não puderem ser inclinados.

1. Secção de carga de caminho triplo
2. Secção de carga - rolamentos completos
3. Secção intermédia
4. Secção de descarga - rolos completos
5. Secção de descarga de caminho de rolos triplos
6. Secção de descarga montada em piso de caminho duplo





SISTEMA SEPARADOR

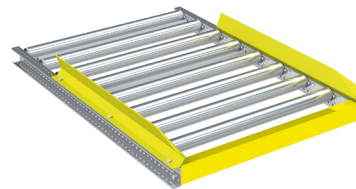
O sistema de separador isola a^{1ª} paleta na faixa das outras paletes seguintes para facilitar a descarga.

Características

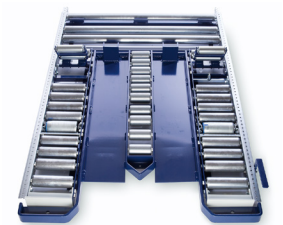
- Carga da faixa até 20 000 kg
- Separa paletes com pesos diferentes
- O separador autorregula-se e regressa ao funcionamento normal caso ocorra uma falha

CARACTERÍSTICAS OPCIONAIS

- Pequeno espaçamento de rolamentos de gravidade: por ex., quando as paletes são transportadas na sua direção cruzada.
- A orientação de entrada no lado de carregamento facilita o posicionamento correto da paleta no trilho de rolamentos.
- Separador manual de paletes: mecanismo de libertação manual ou com os pés para aplicações de picking.
- Características de segurança no lado de picking para picking manual em níveis elevados de piso.



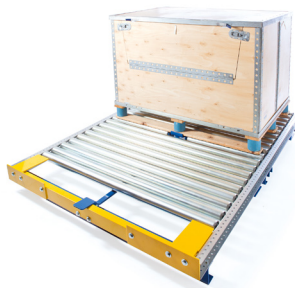
orientação de posicionamento



Seção de descarga pesada montada no piso com rampa de entrada



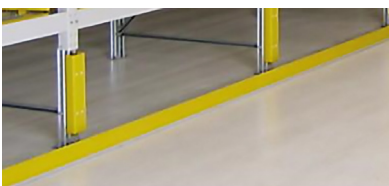
Trilho de rolamentos dianteiro para movimentação de paletes vazias



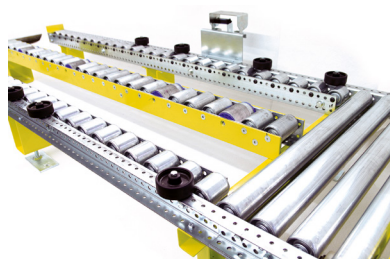
Sistema separador manual



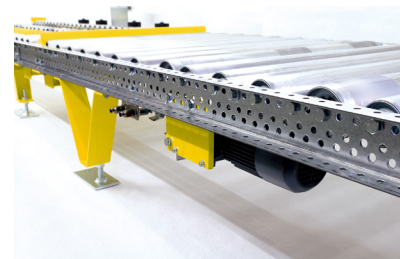
Trilhos de rolamentos inclináveis



Batentes das rodas para um melhor posicionamento do empilhador



Orientação lateral para um melhor controlo de uma paleta



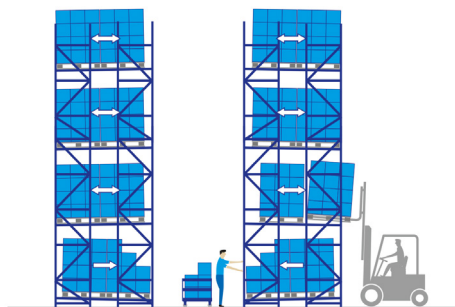
Sistema de separador elétrico ou pneumático

(BENEFÍCIOS CLAROS PARA CADA APLICAÇÃO)

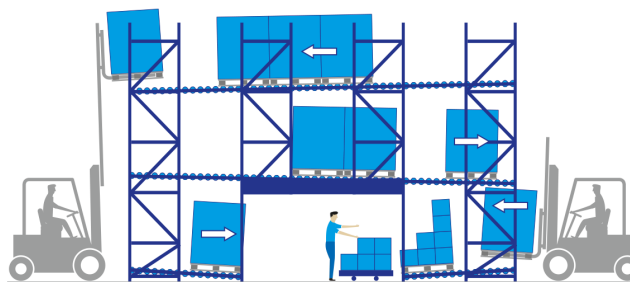
- › Em conformidade com as normas FEM e EN europeias de garantia de qualidade para ISO 9001.(BQA N.º 019 QMS)
- › O design assistido por computador assegura a melhor solução para cada aplicação, incluindo o cálculo estático

- › Todos os componentes foram testados de forma exaustiva em laboratórios especializados.
- › Produção totalmente automatizada para um padrão de alta qualidade e de uma forma rentável

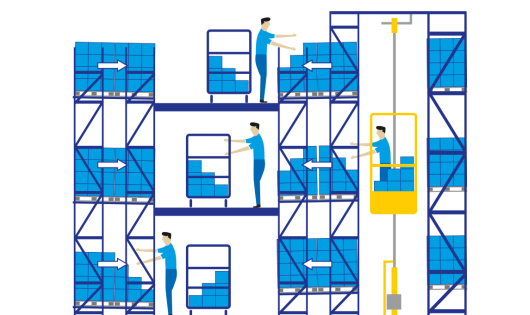
DIFERENTES APLICAÇÕES POSSÍVEIS



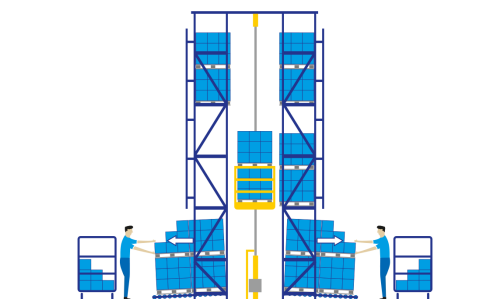
FIFO ou LIFO com corredor/nível de picking



com túnel de colocação em funcionamento



Aplicação de mezanino



VNA com picking ou combinada com sistema de fluxo de caixas de cartão



Instalação dinâmica de paletes com túnel de picking



Instalação dinâmica de paletes com solução de shuttle acima



we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow_Group](#)



[stow_group](#)



[stowgroup](#)